

Desmopan® 385 S

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Bayer MaterialScience AG



产品说明

injection molding grade; hydrolysis-stabilised; high mechanical strength; Application; Technical parts; Screenpacks

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 非洲和中东	• 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 抗水解		
性能特点	• 高强度		
用途	• 工程配件		
加工方法	• 注射成型		

物理性能

物理性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

密度	1200 kg/m³		ISO 1183 ²
----	------------	--	-----------------------

机械性能

机械性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

拉伸应力 ³			DIN 53504
-------------------	--	--	-----------

断裂, 23°C	50.5 MPa		
----------	----------	--	--

50%应变, 23°C	4.60 MPa		
-------------	----------	--	--

100%应变, 23°C	5.70 MPa		
--------------	----------	--	--

Tensile Stress ³			DIN 53504
-----------------------------	--	--	-----------

10% Strain: 23°C	2.10 MPa		
------------------	----------	--	--

300% Strain: 23°C	15.0 MPa		
-------------------	----------	--	--

拉伸应变 ³ (断裂, 23°C)	580 %		DIN 53504
------------------------------	-------	--	-----------

Tensile Storage Modulus			ISO 6721-1,-4
-------------------------	--	--	---------------

-20°C	186 MPa		
-------	---------	--	--

20°C	51.0 MPa		
------	----------	--	--

60°C	37.0 MPa		
------	----------	--	--

抗磨损性 (23°C)	30.0 mm³		ISO 4649
-------------	----------	--	----------

弹性体

弹性体	额定值	单位制	测试方法
-----	-----	-----	------

撕裂强度 ⁴	70 kN/m		ISO 34-1
-------------------	---------	--	----------

压缩永久变形			ISO 815
--------	--	--	---------

23°C, 72.0 hr	30 %		
---------------	------	--	--

70°C, 24.0 hr	55 %		
---------------	------	--	--

冲击性能

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
------	-----	-----	------

Impact Resilience	42 %		ISO 4662
-------------------	------	--	----------

硬度

硬度	额定值	单位制	测试方法
----	-----	-----	------

支撑硬度			ISO 868 ²
------	--	--	----------------------

支撑 A, 3 sec	86		
-------------	----	--	--

支撑 D, 15 sec	32		
--------------	----	--	--

注射

注射	额定值	单位制
----	-----	-----

干燥温度	< 80.0 °C	
------	-----------	--

加工 (熔体) 温度	210 到 230 °C	
--------------	--------------	--

模具温度	20.0 到 40.0 °C	
------	----------------	--

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

³ 200 mm/min

⁴ 500 mm/min

